ОКС 17.020

Изменение № 1 O‘z DSt 8.017:2007 Государственная система обеспечения единства измерений Республики Узбекистан. Аттестация испытательного оборудования. Организация и порядок проведения

Утверждено и введено в действие постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации от 14.04.2010 № 05-190

Дата введения 03.05.2010

Раздел 2

Обозначения стандартов «O‘z DSt 8.002:2002» и «O‘z DSt 8.009:2003» заменить, соответственно, обозначениями «O‘z DSt 8.002:2009» и «O‘z DSt 8.009:2004».

Ссылку на O‘z DSt 8.010.4:2002 исключить.

Раздел 3

Обозначение стандарта O‘z DSt 8.010.4 исключить.

Приложения D, F и J изложить в новой редакции:

O'ZSTANDART AGENTLIGI
1118 son bilan
«14» 04 2010 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

«Приложение D
(обязательное)

Форма сертификата аттестации испытательного оборудования

СИСТЕМА ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЕДИНСТВА ИЗМЕРЕНИЙ
РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

_____
наименование юридического лица, проводившего аттестацию

СЕРТИФИКАТ
ПЕРВИЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ИСПЫТАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
№ _____

Дата выдачи

«___» _____20__ г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что испытательное оборудование ____
_____
наименование и обозначение испытательного оборудования,

_____
заводской или инвентарный номер

принадлежащее _____
наименование юридического лица

по результатам первичной аттестации, протокол № _____ от _____
признано пригодным для использования при испытаниях _____
_____
краткая характеристика объекта, для испытаний которого предназначено оборудование

при _____
характеристика условий применения испытательного оборудования

Периодичность повторной аттестации _____
месяцев (лет)

Руководитель подразделения
юридического лица, проводившего
аттестацию _____ _____
подпись фамилия, инициалы

М.П. «___» _____20__ г.

»

«Приложение F
(рекомендуемое)

Форма извещения о непригодности испытательного оборудования

СИСТЕМА ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЕДИНСТВА ИЗМЕРЕНИЙ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

_____
наименование юридического лица, проводившего аттестацию

ИЗВЕЩЕНИЕ
О НЕПРИГОДНОСТИ К ПРИМЕНЕНИЮ ИСПЫТАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
№ _____

Дата выдачи «___» _____20__ г.

Настоящее извещение удостоверяет, что испытательное оборудование _____
_____
наименование и обозначение испытательного оборудования,

_____
заводской или инвентарный номер

принадлежащее _____
наименование юридического лица

по результатам аттестации, акт № _____ от _____
признано непригодным для использования при испытаниях _____
_____
краткая характеристика объекта, для испытаний которого предназначено оборудование

Руководитель подразделения
юридического лица, проводившего
аттестацию _____ _____
подпись фамилия, инициалы

М.П. «___» _____20__ г.

»

«Приложение J
(обязательное)

Форма сертификата повторной (периодической) аттестации испытательного оборудования

СИСТЕМА ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЕДИНСТВА ИЗМЕРЕНИЙ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

_____
наименование юридического лица, проводившего аттестацию

СЕРТИФИКАТ

ПОВТОРНОЙ (ПЕРИОДИЧЕСКОЙ) АТТЕСТАЦИИ ИСПЫТАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

№ _____

Дата выдачи
«___» _____20__ г.

Действителен до
«___» _____20__ г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что испытательное оборудование ____

_____
наименование и обозначение испытательного оборудования,

_____
заводской или инвентарный номер

принадлежащее _____
наименование юридического лица

по результатам повторной аттестации, протокол № _____ от _____
признано пригодным для использования при испытаниях _____

_____
краткая характеристика объекта, для испытаний которого предназначено оборудование

Руководитель подразделения
юридического лица, проводившего
аттестацию _____ _____
подпись фамилия, инициалы

М.П. «___» _____20__ г.

»

Директор НИИСМС, канд. техн. наук	Р. Р. Джаббаров
Зав. НИО метрологии, канд. техн. наук, доцент	А. Б. Садыков
Ст. научный сотрудник НИО метрологии	Г. А. Газиев
Нормоконтролер	А. В. Мазина

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

Государственная система обеспечения единства измерений Республики Узбекистан

АТТЕСТАЦИЯ ИСПЫТАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Организация и порядок проведения

Издание официальное

Узбекское агентство
стандартизации, метрологии и сертификации

Ташкент

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Научно-исследовательским институтом стандартизации, метрологии и сертификации (НИИСМС)

2 УТВЕРЖДЕН постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации (Агентство «Узстандарт») от 30.07.2007г. № 05-40

3 ВЗАМЕН РСТ Уз 8.017-95

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Узбекистана публикуются в указателе, издаваемом Агентством «Узстандарт». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе, издаваемом Агентством «Узстандарт»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит Агентству «Узстандарт»

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения, обозначения и сокращения 2
4 Общие положения 3
5 Порядок проведения аттестации 5
Приложение A (рекомендуемое) Форма заявки на проведение аттестации испытательного оборудования 11
Приложение B (рекомендуемое) Форма протокола результатов исследований 12
Приложение C (рекомендуемое) Форма акта аттестации испытательного оборудования 13
Приложение D (обязательное) Форма сертификата аттестации испытательного оборудования 15
Приложение E (рекомендуемое) Форма журнала регистрации аттестованного оборудования 16
Приложение F (рекомендуемое) Форма извещения о непригодности испытательного оборудования 17
Приложение G (рекомендуемое) Построение, содержание и изложение методик аттестации испытательного оборудования 18
Приложение H (рекомендуемое) Форма протокола результатов периодической аттестации испытательного оборудования 23
Приложение J (обязательное) Форма сертификата повторной (периодической) аттестации испытательного оборудования 24

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

Ўзбекистон Республикасининг
ўлчашлар бирлилигини таъминлаш давлат тизими
СИНАШ УСКУНАСИНИ АТТЕСТАТЛАШ
Ташкил этиш ва ўтказиш тартиби

Государственная система обеспечения единства измерений
Республики Узбекистан
АТТЕСТАЦИЯ ИСПЫТАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Организация и порядок проведения

State system for ensuring the uniformity of measurements
of Republic of Uzbekistan
ATTESTATION OF TEST EQUIPMENT
Organization and procedure

Дата введения 01-10-2007
Срок действия без ограничения

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на испытательное оборудование, имеющее нормированные технические характеристики воспроизводимости условий испытаний и устанавливает требования к организации и порядку проведения аттестации.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 2.601-2006 Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы

O‘z DSt 8.002:2002 Государственная система обеспечения единства измерений Республики Узбекистан. Метрологический контроль и надзор. Основные положения

O‘z DSt 8.003:2005 Государственная система обеспечения единства измерений Республики Узбекистан. Поверка средств измерений. Основные положения

O‘z DSt 8.004:2004 Государственная система обеспечения единства измерений Республики Узбекистан. Стандартные образцы состава и свойств веществ и материалов. Основные положения

Издание официальное

O'ZSTANDART AGENTLIGI
1468 son bilan
«30» 07 2007 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

O‘z DSt 8.009:2003 Государственная система обеспечения единства измерений Республики Узбекистан. Испытание и утверждение типа средств измерений. Организация и порядок проведения

O‘z DSt 8.010.1:2002 Государственная система обеспечения единства измерений Республики Узбекистан. Метрология. Термины и определения. Часть 1. Основные и общие термины

O‘z DSt 8.010.2:2003 Государственная система обеспечения единства измерений Республики Узбекистан. Метрология. Термины и определения. Часть 2. Средства измерений и их параметры

O‘z DSt 8.010.3:2003 Государственная система обеспечения единства измерений Республики Узбекистан. Метрология. Термины и определения. Часть 3. Метрологическая служба

O‘z DSt 8.010.4:2002 Государственная система обеспечения единства измерений Республики Узбекистан. Метрология. Термины и определения. Часть 4. Метрологическое обеспечение аналитического контроля.

O‘z DSt 8.011:2004 Государственная система обеспечения единства измерений Республики Узбекистан. Метрологическая аттестация средств измерений. Организация и порядок проведения

O‘z DSt 8.016:2002 Государственная система обеспечения единства измерений Республики Узбекистан. Методики выполнения измерений. Основные положения

РСТ Уз 8.018-97 Государственная система обеспечения единства измерений Республики Узбекистан. Система калибровки средств измерений. Основные положения

O‘z DSt 16.5:2001 Система аккредитации Республики Узбекистан. Аккредитация юридических и физических лиц на право аттестации методик выполнения измерений и метрологической экспертизы документов. Организация и порядок проведения

РСТ Уз 621-94 Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов на территории Узбекистана по соответствующему указателю стандартов, составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения, обозначения и сокращения

В настоящем стандарте применены термины по O‘z DSt 8.010.1, O‘z DSt 8.010.2, O‘z DSt 8.010.3, O‘z DSt 8.010.4, РСТ Уз 621 а также следующие термины с соответствующими определениями, обозначения и сокращения:

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

3.1 **испытательное оборудование:** Техническое устройство с нормированными характеристиками, используемое при испытаниях и предназначенное для воспроизведения условий испытаний.

Примечание - Основные функции испытательного оборудования заключаются в измерительной возможности оценки воспроизводимости условий испытаний.

3.2 **аттестация испытательного оборудования:** Исследования по установлению соответствия точностных характеристик испытательного оборудования требованиям, установленным нормативными документами.

Примечания

1 При аттестации испытательного оборудования установлению соответствия подлежат характеристики, определяющие возможность оборудования воспроизводить и поддерживать режимы и условия испытаний с требуемой точностью и стабильностью в течении установленного срока.

2 При аттестации испытательного оборудования возможно установление так же и пригодности аттестуемого оборудования к эксплуатации.

3.3 **условия испытаний:** Совокупность воздействующих факторов и (или) режимов функционирования объекта при испытаниях.

3.4 **точностные характеристики испытательного оборудования:** Характеристики воспроизводимости условий испытаний.

Примечание - Воспроизводимость условий испытаний характеризуется стандартными среднеквадратическими отклонениями измерений нормируемых параметров испытательного оборудования или допустимыми расхождениями между результатами измерений этих параметров.

3.5 **первичная аттестация испытательного оборудования:** Аттестация, проводимая после монтажа испытательного оборудования и (или) при вводе его в эксплуатацию, а так же после его ремонта или модернизации.

3.6 **повторная аттестация испытательного оборудования:** Любая аттестация проводимая после первичной аттестации.

Примечание - Различают периодическую, инспекционную и экспертную повторную аттестацию.

3.7 **периодическая аттестация испытательного оборудования:** Аттестация, проводимая через установленные промежутки времени.

4 Общие положения

4.1 Аттестация испытательного оборудования проводится с целью подтверждения возможности воспроизведения условий испытаний в пределах допускаемых отклонений технических характеристик, указанных в документах на него, и установления пригодности испытательного оборудования к использованию в соответствии с его назначением.

4.2 Основными задачами аттестации испытательного оборудования являются:

- установление правомочности применения испытательного оборудования в соответствии с его назначением;
- установление фактических значений воспроизводимости условий испытаний реализуемых испытательным оборудованием;

O'ZBEKISTON AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA
VA SIFAT MASALARI

- установление соответствия точностных характеристик испытательного оборудования требованиям нормативных документов на это оборудование или на методы испытаний;

- оценка соответствия технических характеристик испытательного оборудования требованиям безопасности, гигиеническим и другим специальным требованиям.

4.3 Аттестации подлежит все испытательное оборудование вне зависимости от его сложности и сферы применения.

4.4 Отнесение технического устройства к испытательному оборудованию осуществляется в соответствии с назначением устройства.

Примечание - Одно и то же техническое устройство может быть отнесено к средствам измерений, испытательному или вспомогательному оборудованию.

4.5 Испытательное оборудование подлежит первичной и последующим аттестациям.

4.6 Первичная аттестация испытательного оборудования проводится при его вводе в эксплуатацию и подготовке к эксплуатации после монтажа.

4.7 Испытательное оборудование, прошедшее первичную аттестацию, подлежит периодической, а в случае необходимости, инспекционной или экспертной аттестации.

4.8 Интервал времени между проведениями периодической аттестации испытательного оборудования устанавливается в эксплуатационных документах или при его первичной аттестации.

Примечания

1 Интервал времени между проведениями периодической аттестации может быть установлен по результатам контроля состояния испытательного оборудования в процессе его эксплуатации.

2 Для различных частей испытательного оборудования интервал времени между проведениями периодической аттестации может быть различным.

4.9 После ремонта или модернизации испытательного оборудования, проведения работ с фундаментом, на котором оно установлено, перемещения стационарного испытательного оборудования и других действий, которые могут вызвать изменение характеристик воспроизведения условий испытаний, испытательное оборудование подлежит первичной аттестации.

4.10 Для аттестации испытательного оборудования, используемого в сфере распространения государственного метрологического контроля и надзора, должны применяться средства измерений утвержденного типа в соответствии с O‘z DSt 8.009 или аттестованные в соответствии с O‘z DSt 8.011 и поверенные в соответствии с O‘z DSt 8.003, стандартные образцы, соответствующие O‘z DSt 8.004, и методики выполнения измерений, соответствующие O‘z DSt 8.016.

Для аттестации испытательного оборудования, применяемого вне сферы распространения государственного метрологического контроля и надзора, могут применяться средства измерений, прошедшие калибровку.

4.11 Аттестация, поверка или калибровка средств измерений, используемых в составе испытательного оборудования, осуществляется в соответствии с O‘z DSt 8.009, O‘z DSt 8.011, O‘z DSt 8.003 и РСТ Уз 8.018.

Примечание – Если конструктивные особенности испытательного оборудование не позволяют изъять встроенное средство измерений для проведения поверки (калибровки), то разработчиком такого оборудования должна быть предусмотрена возможность его поверки (калибровки) в процессе эксплуатации без демонтажа, например, с использованием переносных средств поверки (калибровки).

5 Порядок проведения аттестации

5.1 Аттестацию испытательного оборудования, в зависимости от сферы его применения, проводят органы государственной метрологической службы, метрологические службы юридических лиц или юридические лица, аккредитованные на техническую компетентность аттестации испытательного оборудования.

Примечание - Порядок оценки технической компетентности и аккредитации по аттестации испытательного оборудования устанавливает Агентство «Узстандарт».

5.2 Первичная аттестация

5.2.1 Первичная аттестация испытательного оборудования, подлежащего испытаниям на соответствие требованиям безопасности, гигиеническим или специальным требованиям, проводится после проведения соответствующих испытаний.

5.2.2 Первичная аттестация испытательного оборудования, используемого в сфере распространения государственного метрологического контроля и надзора в соответствии с O‘z DSt 8.002, проводится в следующем порядке:

5.2.2.1 Юридическое лицо, заинтересованное в проведении аттестации, (далее Заказчик) подает юридическому лицу, имеющему право аттестации испытательного оборудования, (далее Исполнитель) заявку.

В заявке указываются:

- наименование и реквизиты заявителя (Заказчика);
- наименование и реквизиты изготовителя (импортера) испытательного оборудования;
- наименование и обозначение испытательного оборудования, его заводской и (или) инвентарный номер;
- перечень характеристик, подлежащих оценке;
- допускаемые значения характеристик, на соответствие которым необходимо провести аттестацию испытательного оборудования, либо ссылка на нормативный документ, содержащий эти значения;
- перечень нормативных и технических документов, прилагаемых к заявке;
- гарантийное обязательство оплаты расходов, связанных с аттестацией испытательного оборудования.

Рекомендуемая форма заявки приведена в приложении А.

5.2.2.2 Исполнитель в пятидневный срок рассматривает заявку и, в случае своего согласия на проведение аттестации, заключает с Заказчиком соответствующий договор (контракт).

5.2.2.3 Заказчик представляет Исполнителю беспрепятственный доступ к аттестуемому испытательному оборудованию, а так же вспомогательные и иные технические средства необходимые для полноценного функционирования аттестуемого испытательного оборудования.

5.2.2.4 Заказчик представляет Исполнителю следующую документацию:

- техническое задание на разработку или иной документ, содержащий исходные требования к испытательному оборудованию;
- эксплуатационные документы по ГОСТ 2.601, а для импортного оборудования - эксплуатационные документы фирмы изготовителя на языке оригинала и в переводе на государственный и (или) русский язык;
- программу и методику первичной аттестации испытательного оборудования;
- проект методики периодической аттестации испытательного оборудования, если такая методика не приведена в эксплуатационной документации;
- экспертное заключение по результатам метрологической экспертизы комплекта документов, представляемых при аттестации.

5.2.2.5 Исполнитель в сроки, оговоренные договором, проводит необходимые экспериментальные исследования, оформляет протоколы испытаний по форме приложения B и акт аттестации по форме приложения C.

5.2.2.6 При положительных результатах аттестации Исполнитель оформляет сертификат аттестации испытательного оборудования по форме приложения D и регистрирует выданный сертификат в журнале по форме приложения E.

5.2.2.7 При отрицательных результатах аттестации Заявителю выдается Извещение о непригодности испытательного оборудования по форме приложения F.

5.2.3 Первичная аттестация испытательного оборудования, используемого вне сферы распространения государственного метрологического контроля и надзора, проводится в порядке установленном руководством юридического лица, использующего это оборудование.

5.2.4 Испытательное оборудование не подлежит первичной аттестации, если оно было введено в действие до утверждения требований настоящего стандарта, за исключением оборудования по 4.9.

5.2.5 Объектом первичной аттестации является конкретное испытательное оборудование с нормированными техническими характеристиками воспроизведения условий испытаний, а при наличии, и информационное обеспечение, например программное обеспечение обработки результатов испытаний на ЭВМ.

5.2.6 Технические характеристики испытательного оборудования, подлежащие определению или контролю при первичной аттестации, выбираются из числа нормированных технических характеристик, установленных в технической документации и определяющих возможность воспроизведения условий испытаний в заданных диапазонах с допускаемыми отклонениями в течение установленного интервала времени.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA
VA SERTIFIKATLASHTIRISH
DAVLAT MUASSASASI

5.2.7 Первичную аттестацию испытательного оборудования проводят в соответствии с действующими нормативными документами на методики аттестации определенного вида испытательного оборудования и (или) по программам и методикам аттестации конкретного оборудования.

5.2.7.1 Программа аттестации испытательного оборудования должна устанавливать номенклатуру характеристик, необходимых и достаточных для определения соответствия этого оборудования требованиям действующих нормативных документов.

5.2.7.2 Методика первичной аттестации должна регламентировать процедуры и порядок определения нормированных характеристик оборудования, установленных программой аттестации, а так же требования к средствам аттестации.

5.2.7.3 Программа и методика первичной аттестации может разрабатываться в виде единого документа и утверждается, на основании результатов метрологической экспертизы, руководителем Исполнителя.

5.2.7.4 Методика первичной аттестации испытательного оборудования не имеет ограничений по сроку действия, и если она удовлетворяет требованиям, предъявляемым к аттестуемому испытательному оборудованию по точности и воспроизводимости, она может применяться в дальнейшем для аттестации однотипного испытательного оборудования аналогичного назначения независимо от сроков его введения в эксплуатацию.

5.2.7.5 Рекомендации по построению, содержанию и изложению методик аттестации испытательного оборудования приведены в приложении G.

5.2 8 Первичная аттестация испытательного оборудования заключается:

- в экспертизе нормативной и технической документации на испытательное оборудование и документации, регламентирующей установку, монтаж и применение указанного оборудования для конкретных целей;
- экспериментальном определении его технических характеристик;
- подтверждении пригодности использования испытательного оборудования для конкретных целей.

5.2.9 Метрологическую экспертизу документов, перечисленных в 5.2.2.4, проводят органы государственной метрологической службы или юридические (физические) лица, аккредитованные в соответствии с O‘z DSt 16.5 на техническую компетентность проведения такого вида экспертиз.

5.2.10 В процессе первичной аттестации, на основе экспериментальных исследований устанавливают:

- соответствие оборудования требованиям нормативных документов;
- фактические значения нормированных технических характеристик и их соответствие требованиям нормативных документов на методы испытаний продукции;
- обеспечение безопасности персонала и воздействие на окружающую среду в пределах норм, установленных Государственным комитетом Республики Узбекистан по охране природы (Госкомприрода);

O‘ZBEKISTON RESPUBLIKASI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA VA SERTIFIKATLASHTIRISH
DAVLAT QO‘MITASI

- перечень характеристик испытательного оборудования, которые проверяют при повторной аттестации оборудования;

- методы и средства проведения периодической аттестации;

- периодичность проведения повторной аттестации.

5.2.11 Результаты экспериментальных исследований первичной аттестации оформляют в виде соответствующих протоколов, а их обобщенные выводы в виде акта, являющегося основанием для оформления сертификата первичной аттестации испытательного оборудования.

5.2.12 Отрицательные результаты аттестации испытательного оборудования отражаются в соответствующих протоколах и акте и являются основанием выдачи извещения о его непригодности для использования в испытаниях в соответствии с приложением F.

5.3 Повторная аттестация

5.3.1 Повторная аттестации испытательного оборудования проводится в виде периодической, инспекционной и экспертной аттестации.

5.3.2 Периодическая аттестация испытательного оборудования

5.3.2.1 Периодическая аттестация испытательного оборудования в процессе его эксплуатации проводится в объеме, необходимом для подтверждения соответствия характеристик испытательного оборудования требованиям нормативных документов на методики испытаний и эксплуатационных документов на оборудование и пригодности его к дальнейшему использованию.

5.3.2.2 Номенклатуру проверяемых характеристик испытательного оборудования и объем операций при его периодической аттестации устанавливают при первичной аттестации оборудования, исходя из нормированных технических характеристик оборудования и параметров конкретной продукции, определяемых при ее испытаниях.

5.3.2.3 Периодическая аттестация испытательного оборудования, вне зависимости от сферы его применения, организуется метрологическими службами юридических лиц, применяющих испытательное оборудование.

5.3.2.4 Периодическая аттестация испытательного оборудования, применяемого в сфере распространения государственного метрологического контроля и надзора, проводится органами государственной метрологической службы или юридическими лицами, аккредитованными Агентством «Узстандарт» на техническую компетентность выполнения такого вида работ, а вне этой сферы – метрологическими службами юридических лиц, применяющих испытательное оборудование

5.3.2.5 Если пользователь испытательного оборудования, прошедшего первичную аттестацию, не имеет собственной метрологической службы, способной провести повторную аттестацию, то такая аттестация может быть проведена органами государственной метрологической службы или юридическими лицами, аккредитованными Агентством «Узстандарт» на техническую компетентность выполнения такого вида работ.

5.3.2.6 Периодическая аттестация проводится по соответствующей методике, которая может быть разработана и утверждена юридическим лицом,

проводящим первичную аттестацию, в ходе ее проведения. Рекомендации по построению, содержанию и изложению методик аттестации испытательного оборудования приведены в приложении G

5.3.2.7 Результаты периодической аттестации испытательного оборудования оформляют протоколом по форме приложения H.

5.3.2.8 При положительных результатах периодической аттестации оформляется сертификат о периодической аттестации по форме приложения J, а при отрицательных - извещение о непригодности по форме приложения F.

5.3.3 Инспекционная аттестация испытательного оборудования

5.3.3.1 Инспекционная аттестация испытательного оборудования проводится, в случае необходимости, органами инспекционного контроля и надзора за деятельностью испытательной организации, использующей такое оборудование.

5.3.3.2 Объем и сроки выполнения инспекционных аттестаций определяются органом инспекционного контроля исходя из норм, установленных Агентством «Узстандарт».

5.3.3.3 Инспекционная аттестация испытательного оборудования проводится в присутствии представителя юридического лица, пользователя испытательного оборудования, и юридического лица, проводившего аттестацию.

5.3.3.4 Результаты инспекционных аттестаций вносят в протокол по форме приложения H и оформляют в соответствии с приложениями J или F.

5.3.4 Экспертная аттестация испытательного оборудования

5.3.4.1 Экспертная аттестация испытательного оборудования проводится при возникновении спорных вопросов по значениям оценок технических характеристик испытательного оборудования или оценки пригодности такого оборудования к применению.

5.3.4.2 Экспертная аттестация испытательного оборудования проводится по требованию (заявлению) суда, прокуратуры, государственного арбитража, органов исполнительной власти, а так же письменному заявлению юридического лица. В требовании (заявлении) должны быть указаны предмет, цель экспертной проверки и причина, вызвавшая ее необходимость.

5.3.4.3 Экспертная аттестация проводится органами государственной метрологической службы или юридическими лицами, аккредитованными Агентством «Узстандарт» на техническую компетентность выполнения такого вида работ.

5.3.4.4 При осуществлении экспертной аттестации испытательного оборудования могут присутствовать заявители, а так же представители заинтересованных сторон.

5.3.4.5 По результатам экспертной аттестации испытательного оборудования составляется заключение, которое утверждается руководителем органа проводившего экспертную аттестацию, один экземпляр которого направляется заявителю, а второй хранится в органе проводившем аттестацию.

O‘zstandart agentligi
...

При экспертной аттестации испытательного оборудования, проводимой по требованию следственных или судебных органов, результаты экспертной аттестации оформляются в соответствии с требованиями этих органов.

5.3.4.6 При проведении экспертной аттестации испытательного оборудования по требованию (заявлению) суда, прокуратуры, государственного арбитража, органов исполнительной власти, сторону, которая будет оплачивать проведение такой работы определяет орган, по требованию (заявлению) которого она проводилась.

Оплата работ по проведению экспертной аттестации по заявлению юридического или физического лица производится заявителем.

Приложение А
(рекомендуемое)

Форма заявки на проведение аттестации испытательного оборудования

З А Я В К А
на проведение аттестации испытательного оборудования

Заявитель _____
наименование, адрес, телефон, электронный адрес юридического лица заявителя
_____
или его представителя
просит провести аттестацию _____
наименование и обозначение испытательного оборудования,
_____
заводской номер или иной идентификационный признак испытательного оборудования,
_____
назначение испытательного оборудования, целевая и возможная область его применения
изготовленного _____
страна изготовитель (для импортного оборудования), наименование
_____
изготовителя оборудования его адрес, телефон, электронный адрес
эксплуатируемого в следующих условиях _____
температура, влажность, магнитные поля и т.п.
определить следующие характеристики _____
технические
_____
характеристики, подлежащие определению
и установить соответствие характеристик испытательного оборудования следующим требованиям _____
приводятся ссылки на нормативные документы или конкретные величины
_____
параметров, на соответствие которым следует установить соответствие
К заявке прилагаются следующие нормативные и технические документы:
1.
2.
3.
и т.д.

Обязуюсь оплатить все расходы, связанные с проведением аттестации, независимо от ее результатов.

Должность руководителя
Заявителя _____ _____
подпись расшифровка подписи

М.П.

O'ZBEKISTON DAVLAT STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA VA DAVLAT NAZORATI AGENTLIGI

Приложение В
(рекомендуемое)

Форма протокола результатов исследований

ПРОТОКОЛ № _____ от _____
исследований характеристик испытательного оборудования

_____
наименование, обозначение, заводской номер или иной идентификационный признак
_____
испытательного оборудования
Принадлежащее _____
наименование юридического лица

1 Операции исследований _____
наименование операции и (или) номер пункта программы аттестации
2 Методика исследований _____
номер пункта программы аттестации
3 Применяемые средства измерений _____
тип, заводской номер, иные характеристики средства измерений
4 Условия проведения исследований _____
температура, влажность, уровень вибрации и т.п.
5 Экспериментальные данные и результаты их обработки _____
таблицы экспериментальных
_____
данных и результаты их обработки
6 Выводы _____
по каждой исследуемой характеристике или в целом по испытательному оборудованию

Исполнители:
Должность исполнителя _____ _____
Подпись расшифровка подписи

O'ZBEKISTON AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Приложение С
(рекомендуемое)

Форма акта аттестации испытательного оборудования

Утверждаю
Руководитель юридического лица,
проводившего аттестацию

_____
подпись и расшифровка подписи

_____
дата

М.П.

А К Т № _____ от _____
аттестации испытательного оборудования

_____
наименование, обозначение, заводской номер или иной идентификационный признак оборудования
представленного _____
наименование организации-заявителя

1 _____
наименование юридического лица, проводившего аттестацию испытательного оборудования
провела аттестацию испытательного оборудования _____
наименование,

_____
обозначение испытательного оборудования
разработанного (изготовленного) _____
наименование разработчика (изготовителя) оборудования
импортированного _____
страна, фирма-изготовитель
Аттестация проведена в период с _____ по _____
на основании _____
заявки, договора с заинтересованной стороной
Аттестация проводилась _____
место проведения аттестации
2 На аттестацию представлены:
Испытательное оборудование_____
наименование и обозначение,

_____
краткая техническая характеристика испытательного оборудования
и документация _____
перечень представленной документации
3 Аттестация проведена в соответствии с _____
наименование программы аттестации,

_____
дата ее утверждения, кем утверждена и с кем согласована (при необходимости)

4 В процессе аттестации установлены _____

O'ZBEKISTON DAVLAT STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA VA SERTIFIKATLASH
AGENTLIGI

технические характеристики

с указанием установленных значений параметров

5 Технические характеристики _____ требованиям установленным
соответствуют (не соответствуют)

нормативный документ или ссылка на заявку

Приложения: _____
перечень протоколов исследований метрологических характеристик

Исполнители:
Должность исполнителя _____ _____
подпись расшифровка подписи

_____
дата

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Приложение D
(обязательное)

Форма сертификата аттестации испытательного оборудования

СИСТЕМА ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЕДИНСТВА ИЗМЕРЕНИЙ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

_____
наименование юридического лица, проводившего аттестацию

СЕРТИФИКАТ
№ _____

ПЕРВИЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ИСПЫТАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Дата выдачи _____
дата

Настоящий сертификат удостоверяет, что испытательное оборудование _____
_____
наименование и обозначение испытательного оборудования,
_____
заводской или инвентарный номер
принадлежащее _____
наименование юридического лица
по результатам первичной аттестации, акт № _____ от _____
признано пригодным для использования при испытаниях _____
_____
наименование продукции
по _____
наименование и обозначение документа на методику испытаний (при необходимости)

Периодичность повторной аттестации _____
месяцев (лет)

Руководитель юридического лица,
проводившего аттестацию _____ _____
подпись расшифровка подписи

М.П.

_____
дата

O'ZBEKISTON DAVLAT STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA VA SERTIFIKATLASHTIRISH AGENTLIGI

Приложение Е
(рекомендуемое)

Форма журнала регистрации аттестованного оборудования

№ п.п.	№ сертификата	Дата выдачи	Наименование испытательного оборудования	Основные технические характеристики
1	2	3	4	5

Изготовитель	Заводской (инвентарный) номер	Дата последующей аттестации	Примечание
6	7	8	9

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Приложение F
(рекомендуемое)

Форм извещения о не пригодности испытательного оборудования

ИЗВЕЩЕНИЕ
№ _____
О НЕПРИГОДНОСТИ
ИСПЫТАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Дата выдачи _____
дата

Настоящее извещение удостоверяет, что испытательное оборудование _____
_____
наименование и обозначение испытательного оборудования,
_____
заводской или инвентарный номер
принадлежащее _____
наименование юридического лица
по результатам аттестации, акт № _____ от _____
признано непригодным для использования при испытаниях _____
_____
наименование продукции
по _____
наименование и обозначение документа на методику испытаний (при необходимости)

Руководитель юридического лица,
проводившего аттестацию _____ _____
подпись расшифровка подписи

М.П.

_____
дата

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Приложение G
(рекомендуемое)

Построение, содержание и изложение методик аттестации испытательного оборудования

G.1 В нормативные документы, регламентирующие методы аттестации испытательного оборудования (далее – оборудования), рекомендуется включать:

- номенклатуру характеристик оборудования, подлежащих оценке и (или) контролю при аттестации;
- наименование и последовательность проводимых операций, требования к средствам измерений, вспомогательному оборудованию и приспособлениям, применяемым при аттестации;
- способы подготовки к аттестации, условия аттестации, методы испытаний и (или) измерений, необходимых для определения точностных характеристик оборудования;
- методы установления пригодности оборудования к эксплуатации;
- методы обработки, оценки и оформления результатов аттестации.

G.2 В нормативные документы, регламентирующие методы аттестации оборудования рекомендуется включать следующие разделы:

- общие положения;
- операции аттестации;
- средства аттестации;
- условия аттестации;
- требования безопасности;
- требования к персоналу (при необходимости);
- подготовка к аттестации;
- проведение аттестации;
- обработка результатов;
- оформление результатов аттестации.

Допускается, в случае необходимости, объединять разделы.

G.3 В раздел «Общие положения» включают цели, задачи и особенности аттестации, проводимой по разрабатываемой документации, перечень характеристик, подлежащих определению при аттестации.

G.4 В раздел «Операции аттестации» включают перечень операций, проводимых при аттестации и периодичность проведения аттестации. Операции аттестации рекомендуется указывать в той последовательности, в которой их наиболее целесообразно проводить.

G.4.1 Первый пункт раздела рекомендуется излагать в следующей формулировке: «При проведении аттестации должны выполняться операции, указанные в таблице»

Таблица

Наименование операции	Номера пунктов документа	Обязательность проведения операций при аттестации	
		первичной	периодической
1	2	3	4

G.4.2 В графе 1 таблицы указывают операции по проверке соответствия оборудования нормативной, технической или эксплуатационной документации, включающие проверку его пригодности к эксплуатации, а также операции по определению точностных характеристик оборудования, установленных в нормативной, технической или эксплуатаци-

O‘ZBEKISTON STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA VA SERTIFIKATLASHTIRISH AGENTLIGI NUSXASI

онной документации на оборудование и (или) в нормативной документации на методы испытаний продукции. Кроме того, указывают также операции по определению других точностных характеристик, влияющих на воспроизводимость испытаний конкретной продукции или точность измерений и регистрации параметров испытательных режимов.

G.4.3 В графах 3 и 4 таблицы обязательность проведения операций устанавливается словами «да», «нет».

G.4.4 Когда по графам 3 и 4 таблицы должны проводиться одни и те же операции, эти графы объединяют в одну.

G.5 В раздел «Средства аттестации» включают перечень средств измерений, требования к предельно допускаемым погрешностям измерений, а также к метрологическим и другим характеристикам средств измерений (диапазонам измерений, классам точности или допускаемым погрешностям, динамическим характеристикам, габаритным размерам датчиков и т. д.), а также перечни и требования к вспомогательным средствам и энергоносителям, необходимым для проведения аттестации.

G.5.1 Требования к предельно допускаемым погрешностям измерений должны быть представлены в виде обеспечивающим необходимый запас по точности соотношения между допускаемой погрешностью измерений и допускаемыми отклонениями точностных характеристик от нормированных значений, установленными в нормативной документации на оборудование и (или) методы испытаний.

При определении пределов допускаемых погрешностей средств измерений следует учитывать их назначение, методику и количество измерений и методы обработки результатов измерении

G.5.2 В перечне средств измерений указывается наименование или обозначение каждого средства измерений, его метрологические характеристики, назначение при аттестации, необходимое количество средств измерений, наименования и/или обозначения распространяющихся на них нормативных документов.

G.5.3 К числу вспомогательных средств относятся устройства, оборудование и приспособления, например, источники стабилизированного напряжения для питания средств измерений, вибростенды, устройства для подключения энергоносителя, приспособления для закрепления испытываемых изделий и размещения датчиков в установленных точках, устройства, имитирующие испытуемые изделия или рассеиваемую ими мощность и т. д.

В перечнях вспомогательных средств должны указываться их технические характеристики, обозначения, необходимое количество для проведения аттестации, наименование или обозначение распространяющихся на них нормативных документов.

G.6 В раздел «Условия аттестации» включают характеристики условий, которые должны соблюдаться при проведении экспериментальных работ, выполняемых при аттестации.

G.6.1 К характеристикам условий аттестации относятся:

- номинальные значения и допускаемые отклонения температуры, влажности и давления окружающего воздуха для оборудования и средств измерений;
- частота и напряжение электропитания;
- предельно допускаемые значения параметров вибраций, тряски, магнитных и электрических полей;
- другие параметры.

G.6.2 Первый пункт раздела рекомендуется излагать в следующей формулировке: «При проведении экспериментальных работ должны соблюдаться следующие условия: ... (далее должны быть перечислены условия аттестации)».

G.7 В раздел «Требования безопасности» включают требования, обеспечивающие выполнение условий техники безопасности и производственной санитарии при проведении аттестации.

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA
VA SINOVLAR MARKAZI

G.8 В раздел «Требования к персоналу» включают требования к квалификации и специальные требования к персоналу, осуществляющему аттестацию испытательного оборудования, например, требования к наличию специальной подготовки и документа, подтверждающего допуск к работе на электроустановках напряжением свыше 1000 V.

G.9 В раздел «Подготовка к аттестации» включают описание подготовительных работ, которые должны производиться перед проведением аттестации, и способы их выполнения.

G.9.1 К подготовительным работам относятся:

- подготовка и настройка аттестуемого испытательного оборудования;
- определение количества и мест расположения первичных измерительных преобразователей и других средств измерений, применяемых при аттестации;
- установка, крепление, подготовка и настройка средств измерений;
- проверка контактных устройств;
- проверка правильности монтажа вспомогательного оборудования, устройств и приспособлений, применяемых при аттестации;
- проведение мероприятий по технике безопасности и охране окружающей среды;
- проверка выполнения условий аттестации.

G.9.2 Первый пункт раздела рекомендуется излагать в следующей формулировке: «Перед проведением аттестации должны быть выполнены следующие подготовительные работы: ... (далее следует перечень и описание подготовительных работ)».

G.10 В раздел «Проведение аттестации» включают последовательность, методы и способы определения точностных характеристик аттестуемого оборудования и его пригодности к эксплуатации.

G.10.1 В раздел «Проведение аттестации» включают следующие подразделы:

- внешний осмотр;
- опробование;
- методы испытаний для определения точностных характеристик.

G.10.1.1 В подраздел «Внешний осмотр» включают последовательность и описание проверок аттестуемого оборудования, которые проводятся визуально.

При внешнем осмотре оборудования проверяют:

- внешний вид оборудования и его узлов;
- наличие и комплектность технической или эксплуатационной документации на оборудование;
- комплектность и маркировку оборудования в соответствии с технической или эксплуатационной документацией;
- обозначения на шкалах встроенных средств измерений;
- наличие пояснительных надписей или соответствующих им символов на органах управления оборудованием;
- цены делений отсчетных устройств;
- укомплектованность поверенными средствами измерений, входящими в комплект оборудования и наличие свидетельств (протоколов, оттисков поверительных клейм, пломб) об их поверке;
- наличие свидетельств (аттестатов) на контур заземления, правильность установки и закрепления оборудования на фундаменте, эстетичность и другие показатели состояния оборудования, при несоответствии которых требованиям нормативной, технической или эксплуатационной документации на оборудование оно не может быть допущено к дальнейшей аттестации.

G.10.1.2 Первый пункт подраздела рекомендуется излагать в следующей формулировке: «Внешний осмотр производят путем визуальной проверки ... (далее перечисляются требования нормативной, технической или эксплуатационной документации на оборудование и способы их проверки, которые могут быть выполнены с помощью внешнего осмотра)».

G.10.1.3 В подраздел «Опробование» включают описание, методы и способы выполнения операций, которые необходимо провести, в том числе с использованием средств измерений и вспомогательных средств, для проверки функционирования аттестуемого оборудования, его составных частей и их взаимодействия, а также для проверки пригодности оборудования к эксплуатации.

К операциям опробования относятся:

- проверка работоспособности органов управления и регулирования оборудования, настройки или коррекции измерительных устройств, которые используются при аттестации и эксплуатации оборудования;
- проверка включения, выключения и функционирования оборудования и его частей, проверка перемещения, фиксации или взаимодействия элементов;
- проверка функционирования индикаторных и осветительных устройств;
- проверка электрической прочности и сопротивления изоляции частей оборудования;
- проверка мертвого хода, люфтов, жесткости отдельных деталей;
- проверка правильности и надежности заземления;
- проверка срабатывания тепловой защиты, аварийной сигнализации и блокировки и т. п.

В необходимых случаях подраздел должен содержать методы и средства поверки встроенных средств измерений, измерительных и регистрирующих устройств оборудования.

G.10.1.4 Первый пункт подраздела рекомендуется излагать в следующей формулировке: «При опробовании проверяют (далее следует перечень операций, которые проводятся при опробовании)».

G.10.1.5 В подраздел «Методы испытаний для определения точностных характеристик» включают методы и способы выполнения экспериментальных операций, проводимых для определения точностных характеристик аттестуемого оборудования, способов использования вспомогательных средств, формы и порядок записи данных. Описание каждой операции рекомендуется выделять в отдельный пункт.

G.10.2 В раздел «Обработка результатов» включают алгоритмы и методы нахождения значений точностных характеристик оборудования.

Раздел может содержать также алгоритмы и методы оценки погрешности определения точностных характеристик, методы преобразования полученных данных к виду, предусмотренному правилами выбора вариантов заключений о результатах аттестации, а также алгоритмы и методы обработки результатов наблюдении и измерений и нахождения показателей точности и (или) достоверности результатов испытаний.

G.10.2.1 Каждый расчет, приводимый в разделе, рекомендуется выделять в отдельный пункт, соответствующий пункту подраздела «Методы испытаний для определения точностных характеристик».

В случае необходимости раздел может содержать подразделы:

- обработка результатов наблюдений и измерений;
- определение точностных характеристик.

G.10.2.2 В разделе рекомендуется приводить формулы для расчета значений точностных характеристик с необходимыми обозначениями и пояснениями. В случае необходимости примеры расчетов приводят в справочном приложении.

G.10.2.3 В приложении к документации могут быть приведены алгоритмы и (или) программы обработки данных с помощью ЭВМ.

G.10.3 В раздел «Оформление результатов аттестации» включают правила выбора вариантов заключения о результатах аттестаций в зависимости от ее цели, а также порядок записи (в сертификате или свидетельстве, протоколе аттестации или в эксплуатационной документации на оборудование) результатов аттестации, учитывающие специфику оборудования и вид аттестации.

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA
VA BIRGALIK BAHOLASH
BO‘LIMI

G.11 Нормативные документы, регламентирующие методы аттестации оборудования могут содержать обязательные, рекомендуемые и справочные приложения. На все приложения должны быть ссылки в соответствующих разделах или пунктах нормативного документа с указанием степени обязательности приложения.

G.11.1 Приложениями оформляются:

- методики выполнения измерений;
- формы протоколов аттестации;
- формы записи экспериментальных данных;
- специальные указания о технике безопасности;
- методики предварительных исследований;
- нестандартизованные термины и их определения;
- перечень средств измерений;
- технические описания и характеристики нестандартизованных средств и приспособлений, их схемы и чертежи;
- необходимые дополнительные сведения об аттестуемом оборудовании, средствах измерений и вспомогательных средствах;
- методики индивидуальной градуировки, наладки, юстировки и поверки (калибровки) средств измерений;
- примеры вычислений точностных характеристик оборудования;
- другие материалы, способствующие обеспечению заданной точности измерений и испытаний, исключению ошибок при аттестации и повышению производительности работ, методики расчета неопределенности (погрешности) измерений, таблицы с заранее подсчитанными предельно допускаемыми нормами отклонений для определяемых при аттестации значений точностных характеристик, номограммы, указания по применению вычислительной техники и т. д.

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA VA
PATENT-NAZORATI
BOSHQARMASI

Приложение Н
(рекомендуемое)

Форма протокола результатов периодической аттестации испытательного оборудования

ПРОТОКОЛ № _____ от _____

Повторной (периодической) аттестации испытательного оборудования

_____
наименование, обозначение, заводской номер или иной идентификационный признак оборудования

_____
наименование изготовителя

Принадлежащее _____
наименование юридического лица

Аттестация проведена в период с _____ по _____

Аттестация проводилась _____
место и условия проведения аттестации

Проверяемые характеристики испытательного оборудования _____

_____

_____

Методика исследований _____
наименование методики периодической аттестации

Применяемые средства измерений _____
тип, заводской номер, иные характеристики средства измерений

_____

Условия проведения аттестации _____
температура, влажность, освещенность, уровень вибрации и т.п.

_____

Значение характеристик оборудования, полученных при первичной аттестации _____

_____

_____

Значение характеристик оборудования, полученных при повторной аттестации _____

_____

_____

Выводы _____
по каждой исследуемой характеристике или в целом по испытательному оборудованию

Исполнители:

Должность исполнителя _____ _____
Подпись расшифровка подписи

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA
VA O‘ZBEKISTON MILLIY
AKKREDITASI

Приложение J
(обязательное)

Форма сертификата повторной (периодической) аттестации испытательного оборудования

СИСТЕМА ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЕДИНСТВА ИЗМЕРЕНИЙ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

_____
наименование юридического лица, проводившего повторную (периодическую) аттестацию

СЕРТИФИКАТ
№ _____
ПОВТОРНОЙ (ПЕРИОДИЧЕСКОЙ) АТТЕСТАЦИИ ИСПЫТАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Дата выдачи _____
дата

Настоящее свидетельство удостоверяет, что испытательное оборудование _____
_____
наименование и обозначение испытательного оборудования,
_____
заводской или инвентарный номер
принадлежащее _____
наименование юридического лица
по результатам повторной (периодической) аттестации, протокол № ____ от _____
признано пригодным для использования при испытаниях _____
_____
наименование продукции
по _____
наименование и обозначение документа на методику испытаний (при необходимости)

Руководитель юридического лица,
проводившего аттестацию _____ _____
подпись расшифровка подписи

М.П.

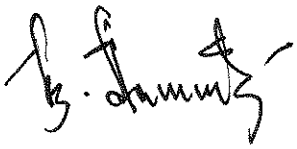
_____
дата

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
O‘LCHOV-TEXNIKA TO‘G‘RISIDA
MA’LUMOTLASHTIRISH
VA DAVLAT MATERIALI
XIZMATLARIGA

УДК 389.1:006.354 ОКС 17.020

Ключевые слова: аттестация, испытательное оборудование, порядок проведения, оформление результатов, сертификат аттестации, повторная аттестация, извещение о непригодности

O‘ZBEKISTON RESPUBLIKASI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA VA SERTIFIKATLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
QO‘MITASINING

Директор НИИСМС канд. техн. наук		В.Б. Латипов
Зам. директора по науке канд. техн. наук		А.С. Умаров
Зав. НИО метрологии, канд. техн. наук		А.Б. Садыков
Зав. сектором СО		П.Г. Авакян
Нормоконтролер		А.В. Мазина

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA VA SERTIFIKATLASHTIRISH
VA DAVLAT KATALOGI
BOSHQARMASI